

封罐技术

F408, F410, F412 自动封罐机



开创性-模块化-灵活性

得益于高度灵活和模块化的特征，F408、F410和F412可以为食品封罐和易拉罐制造行业提供经济有效的解决方案。新系列的机器可以装配 8、10、12个卷封工位，速度范围从 200至1,200罐/分钟 (中高产能)。

概念/设计

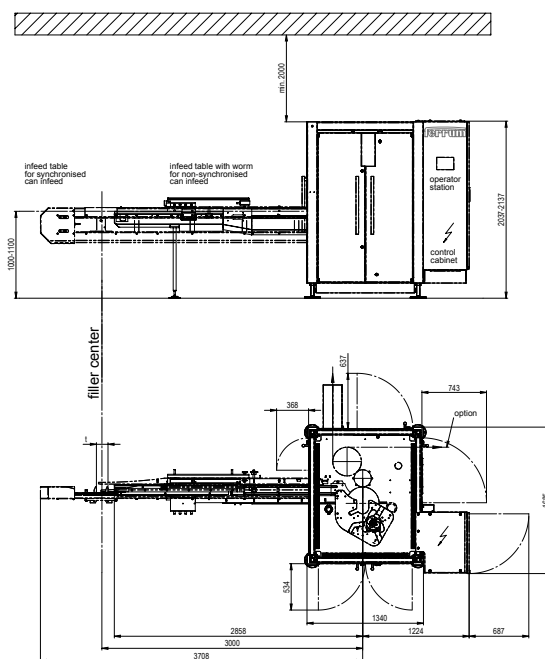
- + 模块化装配和集成设计
- + 独立于机器的单独传动的卷封轴
- + 完善的卫生系统
- + 集成卷封轮润滑的全自动无泄漏润滑系统
- + 带数显的电动高度调节
- + 易于装卸式卷封轮
- + 内置控制柜的不锈钢机器防护
- + 集成于控制柜的标准操作面板
- + 全不锈钢卷封区域
- + 宽敞的便于进入的安全门

为客户带来的优势

- + 为满足轻量型罐盖需求的高精确度设计
- + 易于操作和清洗
- + 极少的维护需求
- + 为机器操作员提供最大的安全操作环境
- + 全自动油润滑系统，无需机器润滑
- + 耐腐蚀材料增加机器使用价值
- + 标准化组件降低备件的库存储备
- + 直角式出罐
- + 24 小时不间断生产

选装配置

- + 使用伺服马达电动控制灌装机同步
- + 隐蔽式蒸汽注入
- + 加长的盖仓
- + 带冲刷喷头的定点清洗系统
- + 冲刷装置
- + 为同步操作设计的直进罐平台
- + 为制罐需求设计的进罐平台
- + 可脱开式第二道卷封凸轮
- + 可脱开及可快速调整的第二道卷封凸轮
- + 适用于 152,4 [6.00] 和 161,9mm [6.37] (F408) 链条节距的柱塞式顶杆装置
- + 进罐蜗杆前的定时星轮
- + 独立操作面板
- + 旋转控制台



技术数据

型号		F408	F410	F412
卷封站		8	10	12
产能	cans/min	200 - 800	250 - 1'000	300 - 1'200
马达	kW [HP]	4.0 / 11 [5.5 / 15]	4.0 / 11 [5.5 / 15]	4.0 / 11 [5.5 / 15]
罐直径	mm	50 - 99 (106)	50 - 99	50 - 84
	[Imp]	[200 - 401 (404)]	[200 - 401]	[200 - 307]
罐高 (标准)	mm	50 - 190	50 - 190	50 - 190
	[Imp]	[200 - 707]	[200 - 707]	[200 - 707]
罐高 (特殊)	mm	28 - 170	28 - 170	28 - 170
	[Imp]	[102 - 611]	[102 - 611]	[102 - 611]
	mm	100 - 250	100 - 250	100 - 250
	[Imp]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]
链节距 «t»	mm	152.4 / 161.9	133.4 / 123.8	114.3 / 104.7
	[inch]	[6.0 / 6.37]	[5.25 / 4.87]	[4.5 / 4.13]
重量 (约)	kg (netto)	4'100	4'300	4'500
	[lbs (netto)]	[9'000]	[9'500]	[10'000]

保留技术更改的权利。
Rev. 1.4