

# CANNING TECHNOLOGY

## F400 DOSENVERSCHLIESSER



### **Zukunftsweisend – modular – kostengünstig**

Mit der F400-Dosenverschliesser-Baureihe steht der Lebensmittelindustrie sowie der Dosenfertigung eine innovative und flexible Maschinengeneration zur Verfügung. Dank dem modularen Konzept sind massgeschneiderte Kundenlösungen möglich. Die Maschinen der F400-Baureihe können entsprechend den Kundenanforderungen mit 3 – 6 Verschliessstationen für eine niedrige bis mittlere Produktionskapazität von 60 bis 600 Dosen pro Minute ausgerüstet werden.

## Konzept / Konstruktion

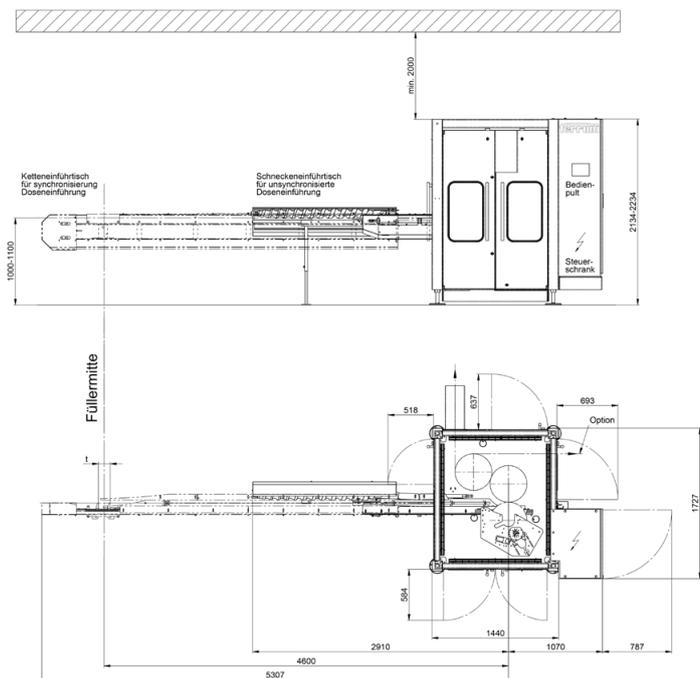
- + Modulare kompakte Bauform
- + Getrennte Antriebe für Produktionsleistung und Falzspindeldrehzahl
- + Perfekt abgestimmtes Hygiene-Design
- + Automatische, verlustfreie Öllumlaufschmierung
- + Motorisierte Höhenverstellung mit Digitalanzeige
- + Falzrolle Easy Rider lebensdauer geschmiert
- + Rostfreie Maschinenverschalung mit angebautem Steuerschrank
- + Bedienkonsole im Steuerschrank integriert
- + Verschlussbereich komplett aus Edelstahl
- + Grosse weitöffnende Türen

## Optionen

- + Elektronische Synchronisation Füller mit Verschluss durch Servomotor-Technologie
- + Unterdeckelbedampfung
- + Verlängertes Deckelmagazin
- + WIP (Wash-In-Place) Reinigungssystem mit Spraydüsen
- + Schwallvorrichtung
- + Einführtisch für synchronisierten Betrieb
- + Einführtisch für Dosenzargen für die Dosenfertigung
- + Schneckeneinführtisch bis zur Übergabe auf die Hubstation
- + Ausrückbare Falzkurve für 2. OP (F405 / F406)
- + Stampfereinrichtung für Kettenteilung 152.4 und 161.9 mm
- + Gasdichte Maschinenverschalung
- + Hubstation mit Falzteller gebremst
- + Dosenstopfsterm getaktet
- + Steuerpult freistehend
- + Schwenkbares Bedienpult
- + Quick & Comfort Werkzeugwechsel
- + Varianten der Grundmaschine: Stand-Alone, Kombi-Maschine, Chili, Milchpulver, Clincher, Fertigverschluss

## Kundenvorteile

- + Einsatz von dünnwandigen / harten Blechen für Dosen und Deckel
- + Einfache Bedienung und Reinigung
- + Minimaler Wartungsaufwand
- + Hoher Sicherheitsstandard für Bedienpersonal
- + Keine Fettschmierung
- + Werterhaltung durch korrosionsbeständige Materialien
- + Erleichterte und reduzierte Ersatzteillagerhaltung durch Standardkomponente
- + Dosenausgang rechteckig oder parallel zu Doseneinführung
- + Non-Stop 24-Stunden-Betrieb



## Technische Daten

Modell-Bezeichnung		F403	F404-T1	F404-T2	F405	F406
Anzahl Falzstationen		3	4	4	5	6
Leistung	Dosen/min	60 - 270	80 - 360	80 - 360	100 - 500	120 - 600
Antrieb	kW	2.2 / 4.0	2.2 / 4.0	2.2 / 5.0	2.2 / 5.0	2.2 / 5.0
	[HP]	[3 / 5.5]	[3 / 5.5]	[3 / 6.7]	[3 / 6.7]	[3 / 6.7]
Dosendurchmesser	mm	50 - 99	50 - 99	99 - 154	50 - 99 (106)	50 - 99
	[Imp]	[200 - 401]	[200 - 401]	[401 - 603]	[200 - 401 (404)]	[200 - 401]
Dosenhöhe (standard)	mm	56 - 200	56 - 200	56 - 200	56 - 200	56 - 200
	[Imp]	[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]
Dosenhöhe (spezial)	mm	28 - 180	28 - 180	28 - 180	28 - 180	28 - 180
	[Imp]	[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]
	mm	100 - 250	100 - 250	100 - 250	100 - 250	100 - 250
	[Imp]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]
Kettenteilung «t»	mm	190.5	152.4	209.5	152.4 / 161.9 / 171.5	133.4 / 142.9
	[inch]	[7.5]	[6.0]	[8.24]	[6.0 / 6.37 / 6.75]	[5.25 / 5.62]
Gewicht ca.	kg (netto)	2'900	3'000	3'200	3'300	3'400
	[lbs (netto)]	[6'400]	[6'600]	[7'100]	[7'300]	[7'500]

Technische Änderungen vorbehalten.  
03.23 / DE / KLS / B / © Ferrum Packaging Ltd