

## 罐装工艺

### F400 自动卷封机



#### 引领潮流 - 模块式 - 经济实惠

新一代F400卷封机是适合食品工业及罐头加工的一款创新且灵活的机器。该系列卷封机采用模块式设计，因此可根据客户的特定需要定制卷封机解决方案。F400系列卷封机可按照客户要求配备3至6个卷封工位，以满足低产量至中等产量

（每分钟60至600个罐头）的需要。

## 设计 / 结构

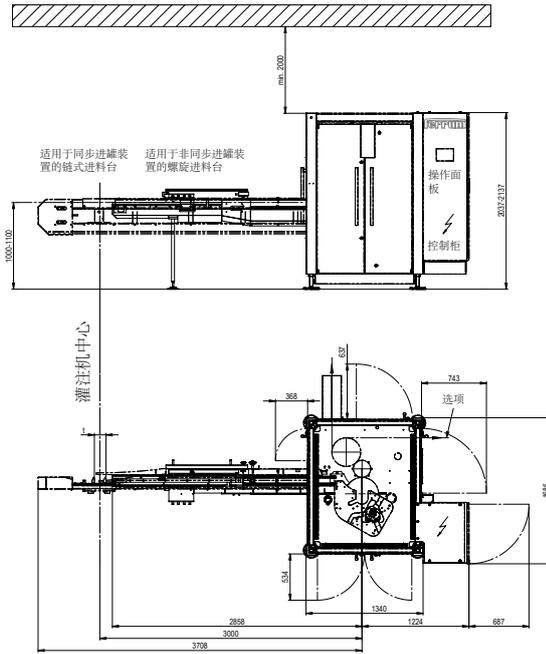
- 模块式紧凑型结构
- 分别用于生产功率和卷封轴转速的独立驱动装置
- 完美适用的卫生设计
- 自动无损耗油循环润滑装置，内置卷封轮润滑
- 电动高度调节装置，带数字式显示器
- 卷封轮Easy Rider
- 不锈钢机器罩盖，安装有控制柜
- 操作台集成在控制柜中
- 卷封区域完全采用不锈钢制成
- 门设计宽大，开幅也大

## 客户优势

- 使用薄壁 / 硬质板材 生产罐体和罐盖
- 操作和清洁简单方便
- 保养需求极低
- 操作人员的安全标准极高
- 不使用油脂润滑
- 采用防腐材料实现机器保值
- 使用标准部件，简化备件库存
- 出罐口垂直或平行于进罐装置
- 24小时不间断运行

## 选项

- 通过伺服电机技术实现灌装机与卷封机的电动同步
- 底盖热蒸装置
- 加长的盖仓桶
- WIP（在线清洁）清洁系统及喷头
- 浪洗装置
- 用于同步运行的进料台
- 用于罐头加工的罐头框进料台
- 用于第2道卷封步骤的可分离式卷封凸轮（F405/F406）
- 适合152.4和161.9 mm链节距的压实装置
- 气密式机器罩盖
- 带卷封盘制动的提升站
- 节拍式罐头止动星轮
- 独立式控制台
- 可摆出的操作台



## 技术数据

型号名称		F403	F404-T1	F404-T2	F405	F406
卷封站数量		3	4	4	5	6
功率	罐 / 分钟	60 - 270	80 - 360	80 - 360	100 - 500	120 - 600
驱动装置	kW	2.2 / 4.0	2.2 / 4.0	2.2 / 4.0	2.2 / 4.0	2.2 / 4.0
	[HP]	[3 / 5.5]	[3 / 5.5]	[3 / 5.5]	[3 / 5.5]	[3 / 5.5]
罐直径	mm	50 - 99	50 - 99	99 - 154	50 - 99 (106)	50 - 99
		[200 - 315]	[200 - 315]	[315 - 601]	[200 - 314 (402)]	[200 - 315]
罐高（标准）	mm	56 - 200	56 - 200	56 - 200	56 - 200	56 - 200
		[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]	[204 - 714]
罐高（特殊）	mm	28 - 180	28 - 180	28 - 180	28 - 180	28 - 180
		[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]	[102 - 701]
	mm	100 - 250	100 - 250	100 - 250	100 - 250	100 - 250
		[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]
链节距 “t”	mm	190.5	152.4	209.5	152.4 / 161.9 / 171.5	133.4 / 142.9
	[英寸]	[7.5]	[6.0]	[8.24]	[6.0 / 6.37 / 6.75]	[5.25 / 5.62]
重量约	千克（净重）	2900	3000	3200	3300	3400
	[磅（净重）]	[6400]	[6600]	[7100]	[7300]	[7500]

保留技术更改的权利。  
Rev. 14